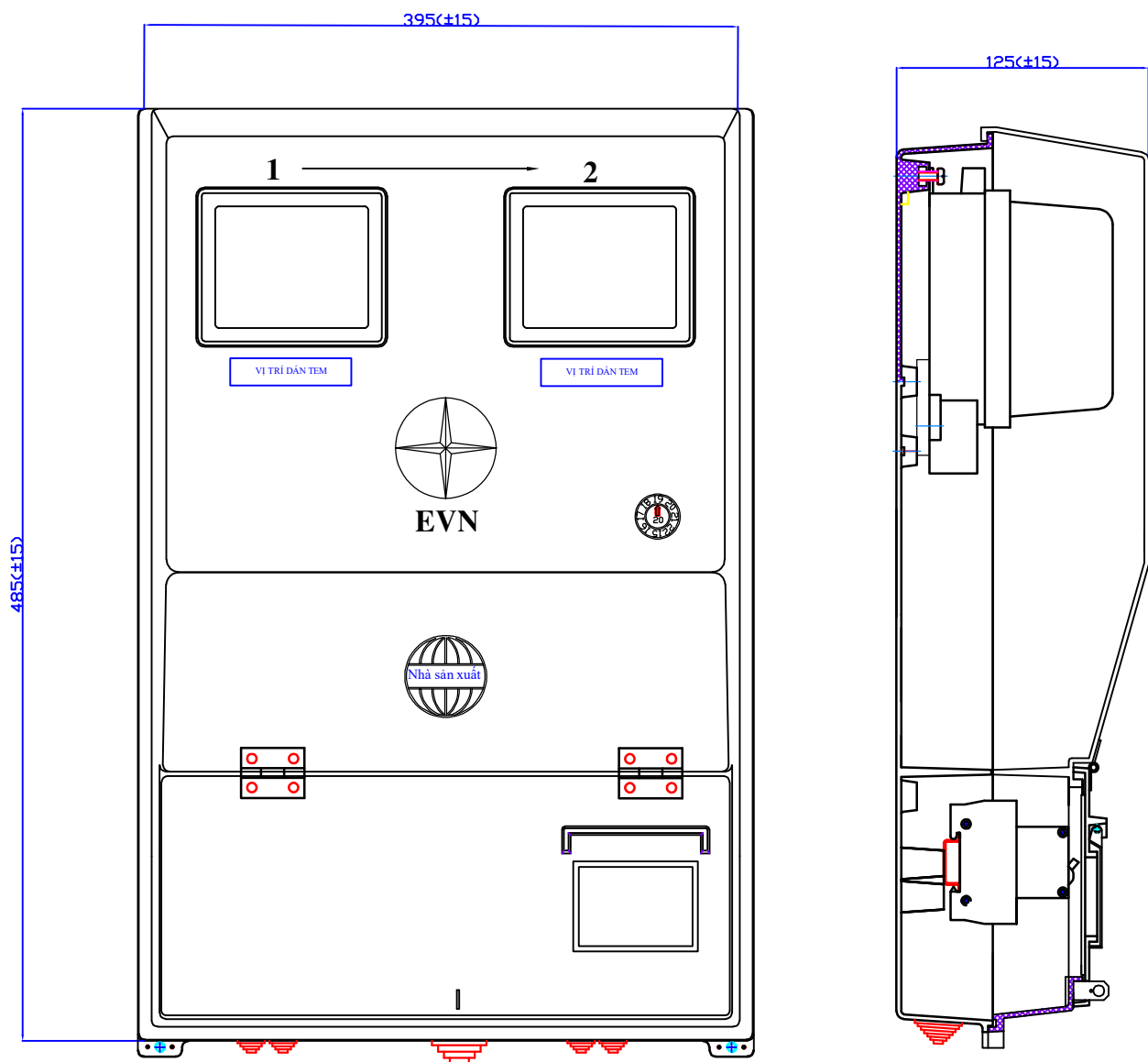
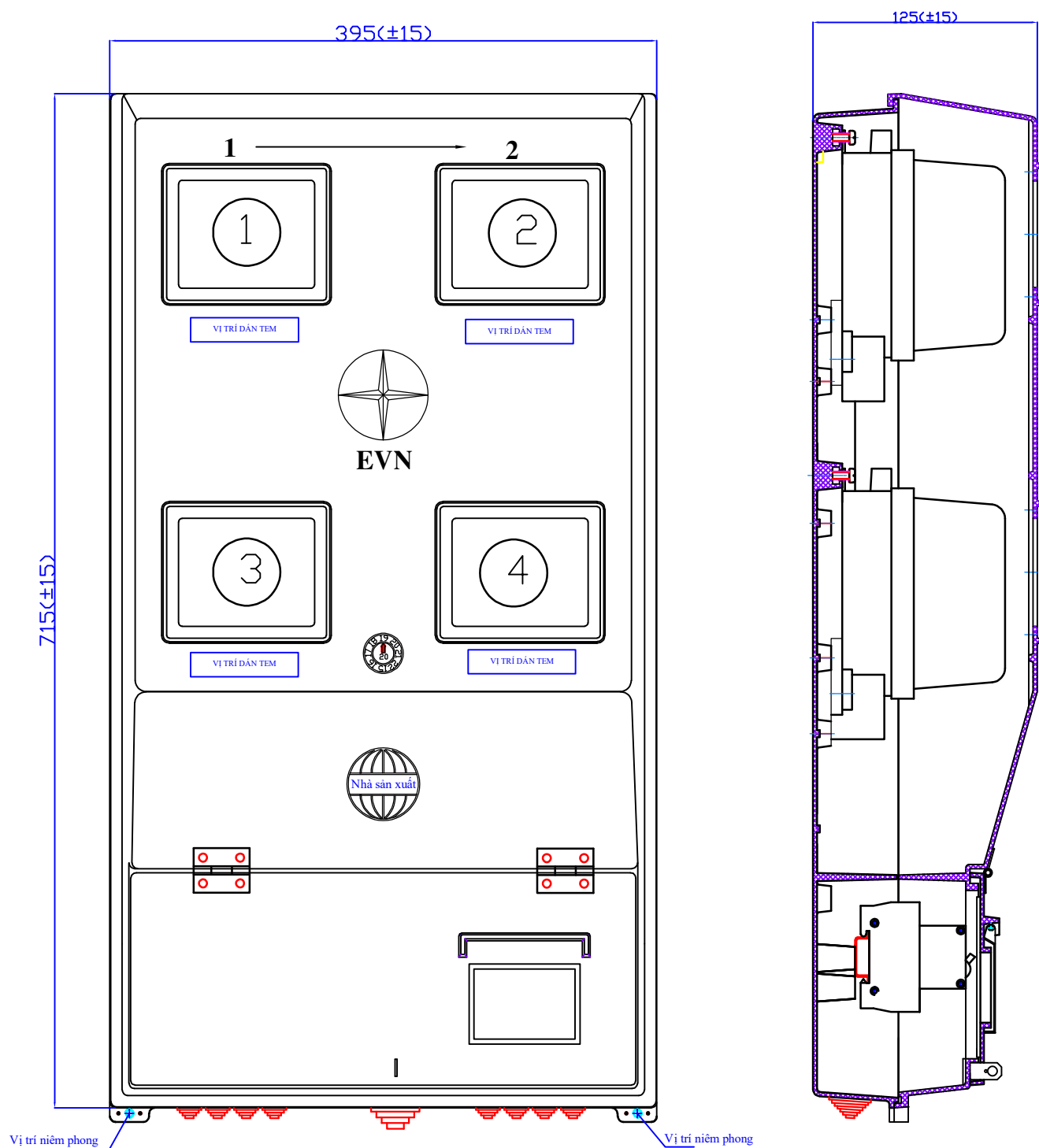


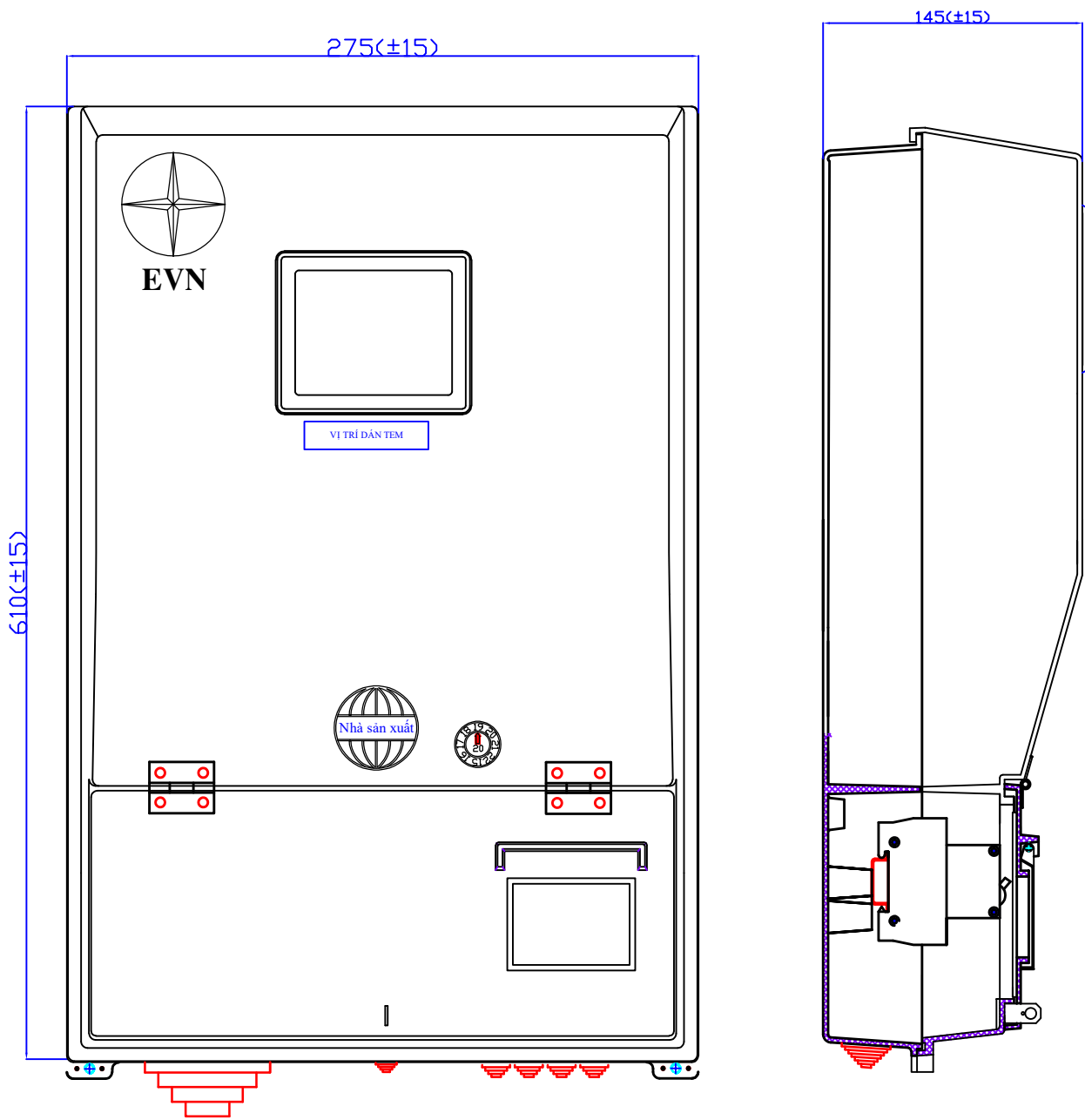
# HÒM 2 VỊ TRÍ LẮP CÔNG TƠ 1 PHA



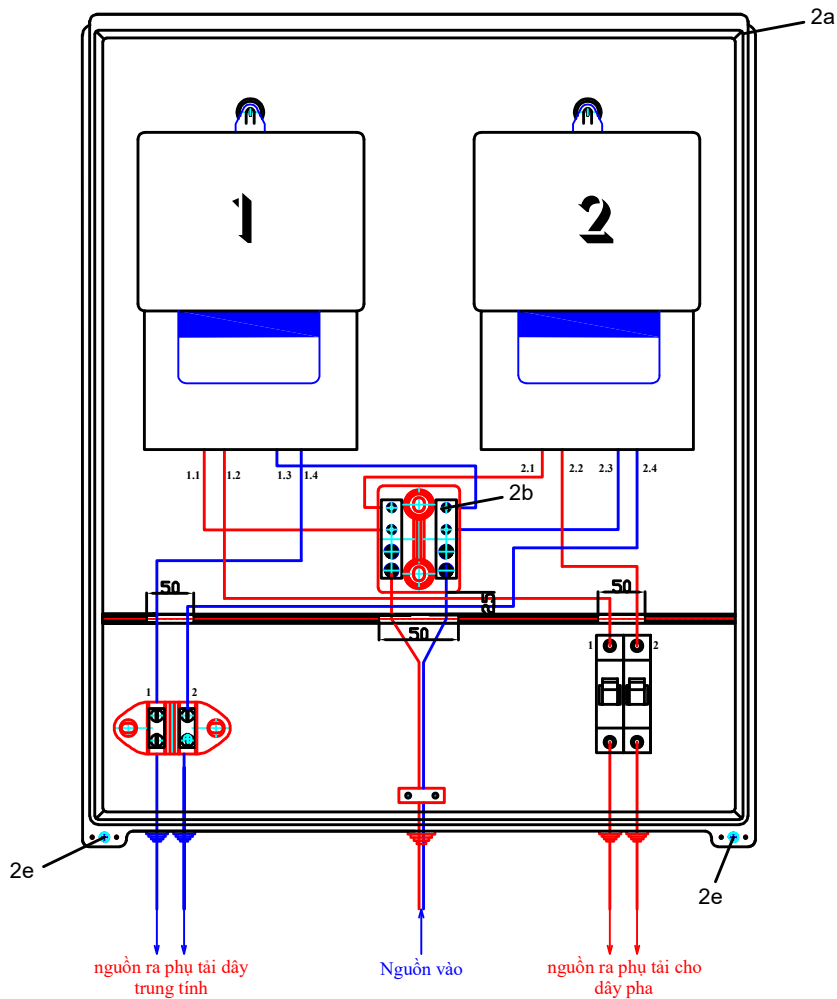
# HÒM 4 VỊ TRÍ LẮP CÔNG TƠ 1 PHA ĐIỆN TỬ



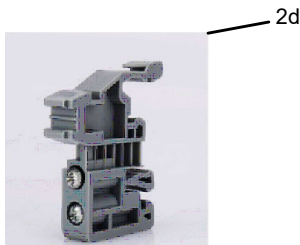
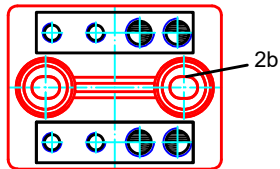
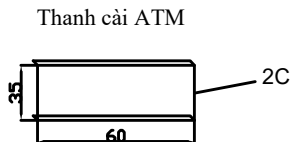
# HÒM CÔNG TƠ 3 PHA TRỰC TIẾP



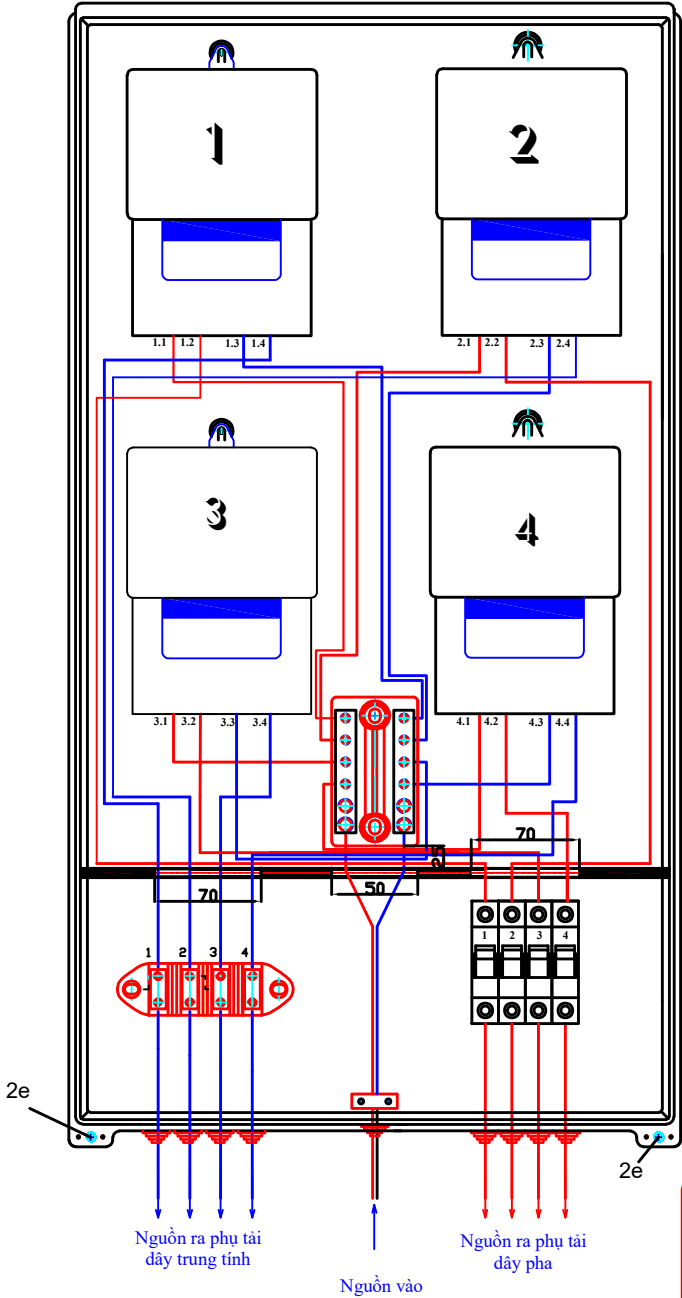
HÒM CÔNG TƠ H2 (02 CÔNG TƠ ĐIỆN TỬ DÙNG DÂY 1x6mm<sup>2</sup>)



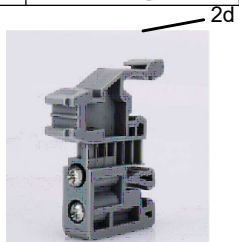
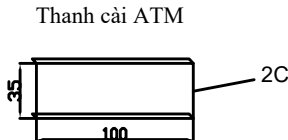
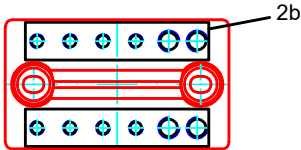
BẢNG ĐỊNH MỨC VẬT TƯ THIẾT BỊ LẮP ĐẶT DÂY NỘI HÒM HỘ CÔNG TƠ ĐIỆN TỬ 1 PHA 2 VỊ TRÍ LẮP CÔNG TƠ						
STT	Tên vật tư		Quy cách	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
1	Cáp nguồn đầu vào từ hộp chia điện xuống hòm công tơ		Cu/XLPE/PVC 2x16 mm <sup>2</sup>	m	Theo khảo sát chiều cao cột	
2	Hộp công tơ	2a.Hộp nhựa tái chế	Loại 2 vị trí đủ chi tiết lắp công tơ	Cái	1	
		2b.Cầu đấu 2 pha 2 vị trí	Idm = 100A. Loại đầu dây nguồn vào và dây đầu nội bộ dùng 2 vị trí ốc để bắt. Lỗ đầu cho cáp đầu vào phù hợp với cáp Cu/XLPE/PVC 2x16 mm <sup>2</sup>	Cái	1	
		2c.Thanh cài ATM	Bảng hợp kim nhôm 35x60 mm	Cái	1	
		2d. Khóa chặn 2 đầu ATM	Bảng nhựa	Cái	2	
		2e. Ốc kẹp chỉ và ốc vít hộp	Bảng INOX 304	Cái	2	
3	Dây đấu nội bộ	Vị trí 1	Cu/PVC 1x6 Đỏ	m	0.76	Dây pha
			Cu/PVC 1x6 Vàng (Xanh)	m	0.71	Dây trung tính
		Vị trí 2	Cu/PVC 1x6 Đỏ	m	0.61	Dây pha
			Cu/PVC 1x6 Vàng (Xanh)	m	0.72	Dây trung tính
		Tổng	Dây đồng đơn sợi cứng Cu/PVC 1x6 Đỏ	m	1.37	Dây pha
			Dây đồng đơn sợi cứng Cu/PVC 1x6 Vàng (Xanh)	m	1.43	Dây trung tính
4	Công tơ 1 pha		Công tơ điện tử	Cái	2	
5	Thiết bị bảo vệ đóng cắt		ATM: MCB theo phụ tải	Cái	2	
6	Dây ra sau công tơ		Vận động khách hàng sử dụng dây đồng bọc cách điện	m	Theo thực tế	Yêu cầu dây ra trung tính phải được ép đầu cốt chắc chắn với dây trung tính của khách hàng



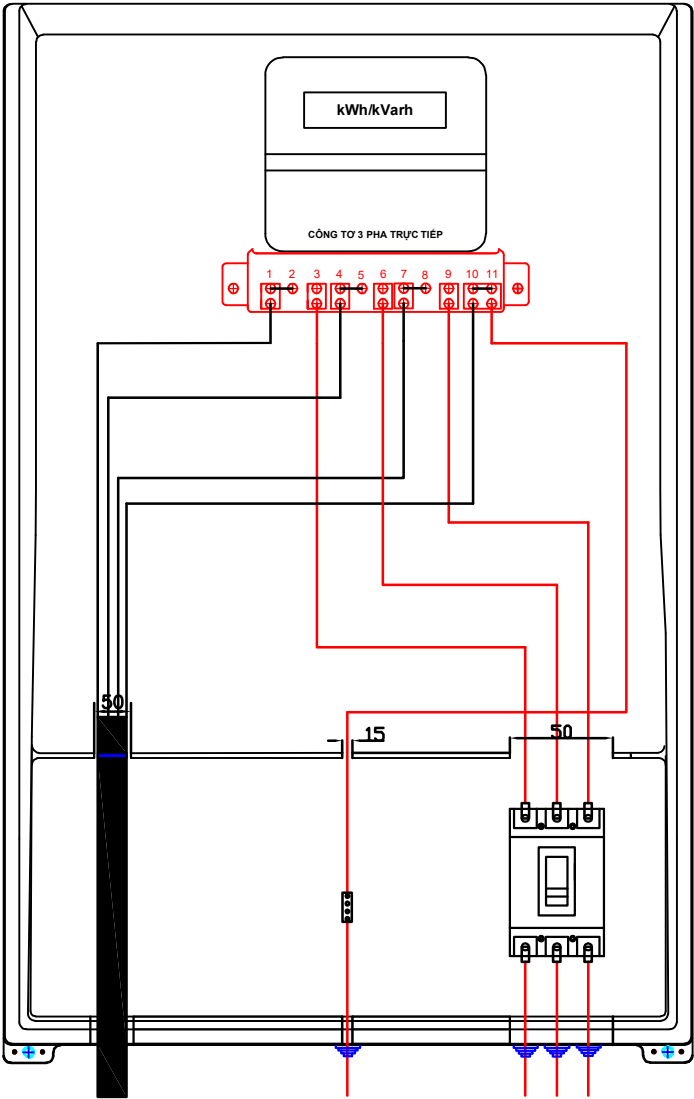
HÒM CÔNG TƠ H4 (04 CÔNG TƠ ĐIỆN TỬ DÙNG DÂY 1x6mm<sup>2</sup>)



BẢNG ĐỊNH MỨC VẬT TƯ THIẾT BỊ LẮP ĐẶT DÂY NỘI HỘM HỘM CÔNG TƠ ĐIỆN TỬ 1 PHA 4 VỊ TRÍ LẮP CÔNG TƠ						
STT	Tên vật tư		Quy cách	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
1	Cáp nguồn đầu vào từ hộp chia điện xuống hòm công tơ		Cu/XLPE/PVC 2x25 mm <sup>2</sup>	m	Theo khảo sát chiều cao cột	
2	Hộp công tơ	2a.Hộp nhựa tái chế	Loại 4 vị trí đủ chi tiết lắp công tơ	Cái	1	
		2b.Cầu đấu 2 pha 2 vị trí	Idm = 100A. Loại đầu dây nguồn vào và dây đấu nội bộ dùng 2 vị trí ốc để bắt. Lỗ đầu cho cáp đầu vào phù hợp với cáp CU/XLPE/PVC 2x25mm <sup>2</sup>	Cái	1	
		2c.Thanh cài ATM	Bằng hợp kim nhôm, kích thước 35x100 mm	Cái	1	
		2d. Khóa chặn 2 đầu ATM	Bằng nhựa	Cái	2	
		2e. Ốc kẹp chì và ốc vít hộp	Bằng INOX 304	Cái	2	
3	Dây đơn đầu nội bộ	Vị trí 1	Cu/PVC 1x6 Đỏ	m	1.30	Dây pha
			Cu/PVC 1x6 Vàng (Xanh)	m	1.23	Dây trung tính
		Vị trí 2	Cu/PVC 1x6 Đỏ	m	1.29	Dây pha
			Cu/PVC 1x6 Vàng (Xanh)	m	1.47	Dây trung tính
		Vị trí 3	Cu/PVC 1x6 Đỏ	m	0.82	Dây pha
			Cu/PVC 1x6 Vàng (Xanh)	m	0.8	Dây trung tính
		Vị trí 4	Cu/PVC 1x6 Đỏ	m	0.76	Dây pha
			Cu/PVC 1x6 Vàng (Xanh)	m	0.83	Dây trung tính
		Tổng	Dây đồng đơn sợi cứng Cu/PVC 1x6 Đỏ	m	4.17	Dây pha
	Dây đồng đơn sợi cứng Cu/PVC 1x6 Vàng (Xanh)	m	4.33	Dây trung tính		
4	Công tơ 1 pha		Công tơ kiểu điện tử	Cái	4	
5	Thiết bị bảo vệ đóng cắt		ATM: MCB theo phụ tải	Cái	4	
6	Dây ra sau công tơ		Vận động khách hàng sử dụng dây đồng bọc cách điện	m	Theo thực tế	Yêu cầu dây ra trung tính phải được ép đầu cốt chắc chắn với dây trung tính của khách hàng



# BẢN VẼ ĐI DÂY NỘI HÒM CÔNG TƠ 3 PHA TRỰC TIẾP



Nguồn vào

Dây trung tính

Nguồn ra phụ tải

**BẢNG ĐỊNH MỨC VẬT TƯ THIẾT BỊ LẮP ĐẶT  
HỘ CÔNG TƠ 1 VỊ TRÍ 3 PHA ĐO Đếm TRỰC TIẾP**

TT	Tên vật tư	Quy cách	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
1	Cáp từ đường dây xuống hòm công tơ	Cu/XLPE/PVC 3x25+1x16	m	Theo khảo sát chiều cao cột	Cáp vặn xoắn
2	Ghíp đầu nối cáp nguồn vào dây dẫn đường trực	Ghíp bọc đôi 35-(50,70,95...)	Cái	4	Với đường dây cáp bọc
		Ghíp nhôm 2 bulong	Cái	4	Với đường dây trần
3	Hộp công tơ 3 pha trực tiếp bằng nhựa tải chế	Theo nhà SX	Cái	1	Ốc kẹp chì và ốc vít hộp bằng INOX 304
4	Dây đấu nội bộ	Cu/PVC 1x16	m	2	
5	Đầu cốt ống đồng tròn	φ25	Cái	8	
6	Công tơ 3 pha trực tiếp		Cái	1	
7	Thiết bị đóng cắt, bảo vệ	ATM: MCCB (lắp dọc)	Cái	1	
8	Dây ra sau công tơ	Dây bọc cách điện, vận động khách hàng dùng dây cáp cáp đồng	m	Theo thực tế	Đầu nối vào Aptomat bằng đầu cốt đảm bảo chắc chắn, dây trung tính phải được bắt bằng đầu cốt với dây của khách hàng



Đầu cốt ống